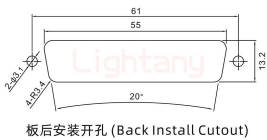
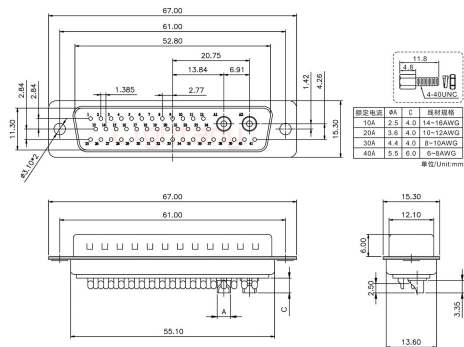
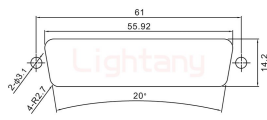


43W2公短体焊线/螺丝螺母/大电流30A

请注意，本PDF文档中显示的数据是从我们的在线目录生成的，仅供参考。想获取具体详尽的产品规格参数请联系我们的销售人员！



板后安装开孔 (Back Install Cutout)



板前安装开孔 (Front Install Cutout)

| 产品参数   |                               |       |                               |
|--------|-------------------------------|-------|-------------------------------|
| 物料编号:  | C0103260400301                | 产品类型: | 43W2                          |
| 针孔类型:  | 公针                            | 芯 数:  | 43芯                           |
| 产品结构:  | 短体焊线                          | 产品配件: | 配螺丝螺母                         |
| 额定电流:  | 30A                           | 插针材质: | 黄铜镀金                          |
| 胶芯材质:  | PBT (防火等级UL 94-V0)            | 额定电压: | 250V                          |
| 接触阻抗:  | 30mΩ Max                      | 绝缘阻抗: | 2000MΩ Min.at 500V DC         |
| 附 着 力: | 5Kgf Min (插针和胶芯)              | 螺丝扭力: | 1~1.5Kgf Min                  |
| 工作温度:  | -55℃ +125℃                    | 接插次数: | 1000次                         |
| 振动频率:  | 10~20000Hz (振幅15Gs)           | 相对湿度: | 90-95% (96小时, 40±2℃)          |
| 锡焊温度:  | 230±5℃ (2~3秒)                 | 盐雾试验: | 12小时 (温度35±2℃, 盐水浓度5±1%, 插合后) |
| 耐电压值:  | 750V AC rms(标准差) .at 1 minute | 温度寿命: | 公母对接后放置于105℃环境中250小时          |