

HDB62 母 焊线式/配螺丝螺母 冲针

请注意，本PDF文档中显示的数据是从我们的在线目录生成的，仅供参考。想获取具体详尽的产品规格参数请联系我们的销售人员！



产品参数			
产品类型：	62P	针孔类型：	公针
芯 数：	62芯	产品结构：	焊线式
额定电流：	3A	胶芯材质：	PBT (防火等级UL 94-V0)
额定电压：	40V AC	接触阻抗：	30mΩ Max
绝缘阻抗：	1000MΩ Min.at 500V DC	附 着 力：	5Kgf Min (插针和胶芯)
螺丝扭力：	1~1.5Kgf Min	工作温度：	-55℃ +105℃
接插次数：	1000次	相对湿度：	90-95% (96小时, 40±2℃)
振动频率：	10-55-10 Hz (振幅:15Gs)	焊锡温度：	230±5℃ (2~3秒)
盐雾试验：	12小时 (温度35±2℃, 盐水浓度5±1%, 插合后)	耐电压值：	750V AC rms(标准差) .at 1 minute
温度寿命：	公母对接后放置于105℃环境中250小时		