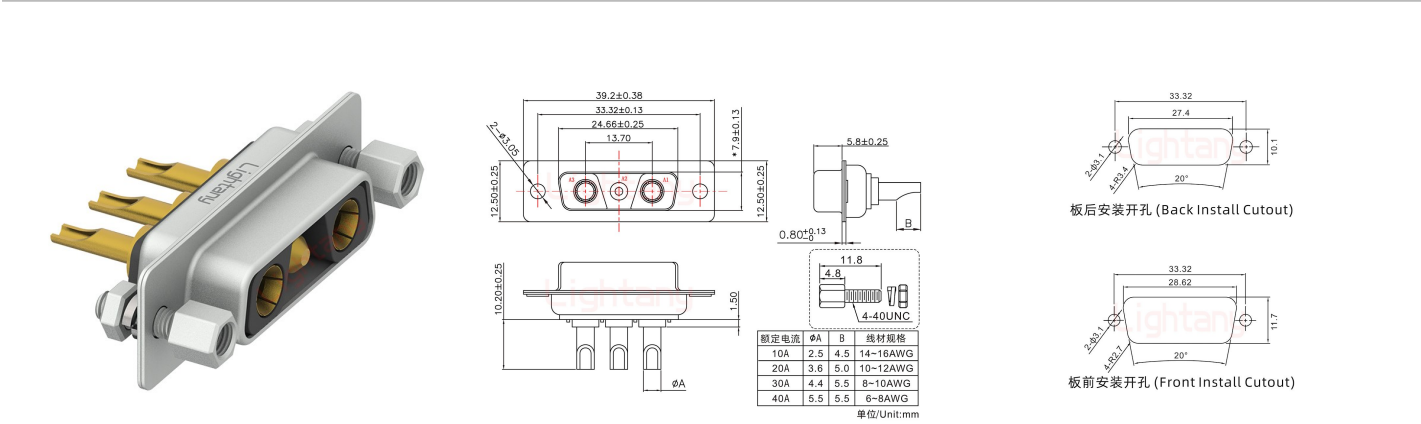


3V3母长体焊线/配螺丝螺母/大电流10A

请注意，本PDF文档中显示的数据是从我们的在线目录生成的，仅供参考。想获取具体详尽的产品规格参数请联系我们的销售人员！



| 产品参数  |                               |        |                               |
|-------|-------------------------------|--------|-------------------------------|
| 产品类型： | 3V3                           | 针孔类型：  | 公/母混装                         |
| 芯 数：  | 3芯                            | 产品结构：  | 长体焊线                          |
| 产品配件： | 配螺丝螺母                         | 额定电流：  | 10A                           |
| 插针材质： | 黄铜镀金                          | 胶芯材质：  | PBT (防火等级UL 94-V0)            |
| 额定电压： | 250V                          | 接触阻抗：  | 30mΩ Max                      |
| 绝缘阻抗： | 2000MΩ Min.at 500V DC         | 附 着 力： | 5Kgf Min (插针和胶芯)              |
| 螺丝扭力： | 1~1.5Kgf Min                  | 工作温度：  | -55℃ +125℃                    |
| 接插次数： | 1000次                         | 振动频率：  | 10~20000Hz (振幅15Gs)           |
| 相对湿度： | 90-95% (96小时, 40±2℃)          | 焊锡温度：  | 230±5℃ (2~3秒)                 |
| 盐雾试验： | 12小时 (温度35±2℃, 盐水浓度5±1%, 插合后) | 耐电压值：  | 750V AC rms(标准差) .at 1 minute |
| 温度寿命： | 公母对接后放置于105℃环境中250小时          |        |                               |